

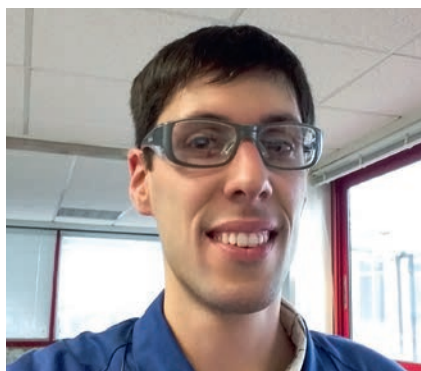
Le site de fabrication de produits laitiers ultra-frais est l'un des premiers du groupe Danone à être certifié Iso 50 001, dès 2014. Il a depuis diminué ses consommations énergétiques de 10 %.

## DANONE PRODUITS FRAIS FRANCE MONTRE L'EXEMPLE AU MOLAY-LITTRY

**ULTRA-FRAIS** Bien que le site du Molay-Littry dans le Calvados fasse partie des plus petites usines de Danone Produits Frais France, avec 50 000 tonnes par an, il bénéficie de la dynamique suscitée par les produits bio (Les 2 Vaches). Et sur le plan de la maîtrise énergétique, l'usine fait preuve de volontarisme. Elle est pleinement engagée dans les objectifs du groupe, qui sont de diminuer de 60 % les consommations énergétiques sur la période 2000-2020. « *Alors que les volumes sont stables, nous avons réussi depuis 2015 à diminuer de près de 10 % le ratio de la consommation globale sur le gaz comme sur l'électricité* », affirme Mathieu Cadiou, responsable technique « énergie et step ».

### UNE SURVEILLANCE QUOTIDIENNE

Le Molay-Littry fait partie des premiers sites Danone certifiés Iso 50 001, dès 2014, au même titre que le site d'eau embouteillée Evian. Socle de la démarche, une phase de diagnostic a permis d'identifier les axes de progrès. Dès lors, de nombreuses actions ont été engagées. Parmi les plus récentes : la substitution progressive des luminaires par des leds. Des matelas isolants ont été apposés sur les circuits vapeur et process. Une politique de chasse aux fuites d'air comprimé est menée dans



« Notre démarche s'inscrit sur le long terme avec de nouvelles économies en perspective »

MATHIEU CADIOU,  
RESPONSABLE TECHNIQUE « ÉNERGIE ET STEP »

la partie conditionnement, à l'oreille et grâce à des détecteurs ultrasons. Deux à trois fuites sont détectées par semaine. Cette procédure est mise en œuvre par Éric Vaudin, chef d'équipe Conditionnement. Elle se décline aujourd'hui sur la partie process.

Le pilotage des actions d'économies d'énergie est associé à une surveillance quotidienne réalisée via le logiciel BEX

de CN Solutions, qui suit les consommations (froid, vapeur, air comprimé, vide).

Pour aller plus loin, Danone s'appuie depuis septembre 2016 sur un contrat de prestation avec Engie Cofely, qui s'occupe de la maintenance des équipements énergie. L'exigence de performance cible est de 4,5 % par an sur la consommation globale (air comprimé, froid et vapeur). Un objectif atteint en 2016 et presque atteint en 2017.

### ÉQUIPEMENTS ÉNERGIE : -4,5 % PAR AN

L'année dernière, une série d'investissements ont été réalisés pour les projets « utilités ». Un nouvel osmoseur a été installé sur la chaudière. « *L'eau étant plus propre, il y a moins de purges, moins besoin d'apport d'eau, et donc moins de consommation d'énergie* », explique Mathieu Cadiou. L'autre projet 2017 majeur est l'optimisation de la production de froid (eau glacée et eau glycolée). Il se découpe en deux parties : la mise en place d'un variateur pour contrôler le débit d'alimentation de l'eau glycolée et une optimisation des condenseurs évaporatifs pour refroidir le réseau d'ammoniac. « *La production de froid s'appuie sur quatre compresseurs froid à l'ammoniac, qui alimentent deux échangeurs et un tank d'eau glacée. En optimisant la consigne, on évite les pertes de charges et donc les surconsommations* », souligne-t-il.

### LA RÉCUPÉRATION D'ÉNERGIE SUR LES COMPRESSEURS

Pour l'avenir, la récupération de l'énergie sur les compresseurs d'air comprimé est prévue afin de chauffer l'atelier conditionnement. En 2019, un projet de récupération de la chaleur sur les compresseurs froid devrait générer une économie de 30 % minimum sur le gaz. « *Notre démarche s'inscrit sur le long terme* », conclut Mathieu Cadiou.

● Pierre Christen



Le site Le Molay-Littry a diminué sa consommation énergétique globale de 10 % depuis 2015, que ce soit sur le gaz comme l'électricité.

